



DEUREX[®]
THE WAX COMPANY

POLYETHYLENWACHSE

DEUREX[®] EWAX
POLYETHYLENE WAXES



ZUCKERROHRWACHSE

DEUREX[®] XWAX
SUGAR CANE WAXES



HYBRIDWACHSE

DEUREX[®] HWAX
HYBRID WAXES

- 2
- 1989 Gründungsjahr der DEUREX GmbH
 - 1990 Aufbau der ersten Produktionsstätte für Polyethylenwachse mit einer jährlichen Kapazität von 3.000 Tonnen
 - 1997 Erfindung der Sprühmikronisierung für Wachse
 - 2000 Inbetriebnahme der ersten Produktionsstätte zur Sprühmikronisierung
 - 2001 Erhöhung der jährlichen Produktionskapazität
 - 2005 Ausbau der Polyethylenwachsproduktion auf 11.000 Tonnen pro Jahr
 - 2007 Gründung der DEUREX AG zur Vermarktung von Wachsen
 - 2008 Erfindung der natürlichen Zuckerrohrwachse für industrielle Maßstäbe
 - 2009 Erhöhung der jährlichen Produktionskapazität
 - 2010 Erfindung des wachsbasierten Öl- und Chemikalienbindemittels DEUREX PURE
 - 2011 Verkauf des Mikronisatgeschäfts
 - 2012 Erweiterung der Produktions- und Lagerflächen
 - 2013 Inbetriebnahme der Produktionsstätte für DEUREX PURE mit einer anfänglichen Jahreskapazität von 900 Tonnen
 - 2013 Inbetriebnahme der Produktion von Zuckerrohrwachsen mit einer Anfangskapazität von 600 Tonnen
 - 2014 Entwicklung und Vorstellung von Hybridwachsen
 - 2015 Ausbau der Polyethylenwachsproduktion um weitere 5.000 Tonnen pro Jahr



INHALT

Historie.....	2
Inhalt.....	3
Wachse.....	3
Lieferformen.....	4
Wachs-Stammbaum.....	5

POLYETHYLENWACHSE.....6-13

- Herstellung.....7
- Homopolymere Polyethylenwachse..... 8
- Polare, oxidierte Polyethylenwachse.....9
- Spezialwachse & Emulsionen..... 9
- Wachs-Emulgatoren.....9
- Technische Daten und Anwendungen..... 10-13

ZUCKERROHRWACHSE.....14-19

- Herstellung.....14
- Rohzuckerrohrwachse.....16
- Zuckerrohrwachse.....17
- Zuckerrohrwachs-Emulsionen.....17
- Naturwachs-Emulgatoren.....17
- Technische Daten und Anwendungen.....18-19

HYBRIDWACHSE.....20-25

- Hybridwachse verbinden.....21
- Arten von Hybridwachsen.....21
- Natur-Hybridwachse.....22
- Natur-Synthetik-Hybridwachse.....23
- Synthetik-Hybridwachse.....23
- Maßgeschneiderte Hybridwachse.....23
- Technische Daten und Anwendungen.....24-25

WEITERE WACHSE.....26-29

- Amidwachse.....27
- Polypropylenwachse.....27
- Fischer-Tropsch-Wachse.....27
- Technische Daten und Anwendungen.....28-29

Wachse auf einen Blick.....30-31

DEUREX
EWAX
POLYETHYLENE WAXES



Das Polyethylenwachs
DEUREX E 11 K

DEUREX
XWAX
SUGAR CANE WAXES



Das Zuckerrohrwachs
DEUREX X 51 P

DEUREX
HWAX
HYBRID WAXES



Das Hybridwachs
DEUREX H 82 G

DEUREX
AWAX
AMIDE WAXES



Das Amidwachs
DEUREX A 27 P

DEUREX
PWAX
POLYPROPYLENE WAXES



Das Polypropylenwachs
DEUREX P 37

DEUREX
TWAX
FISCHER-TROPSCH-WAXES



Das Fischer-Tropsch Wachs
DEUREX T 39 K

LIEFERFORMEN

4



Brocken (hier: DEUREX X 51)



Granulat (hier: DEUREX X 83 G)



Feines Granulat (hier: DEUREX E 11 K)



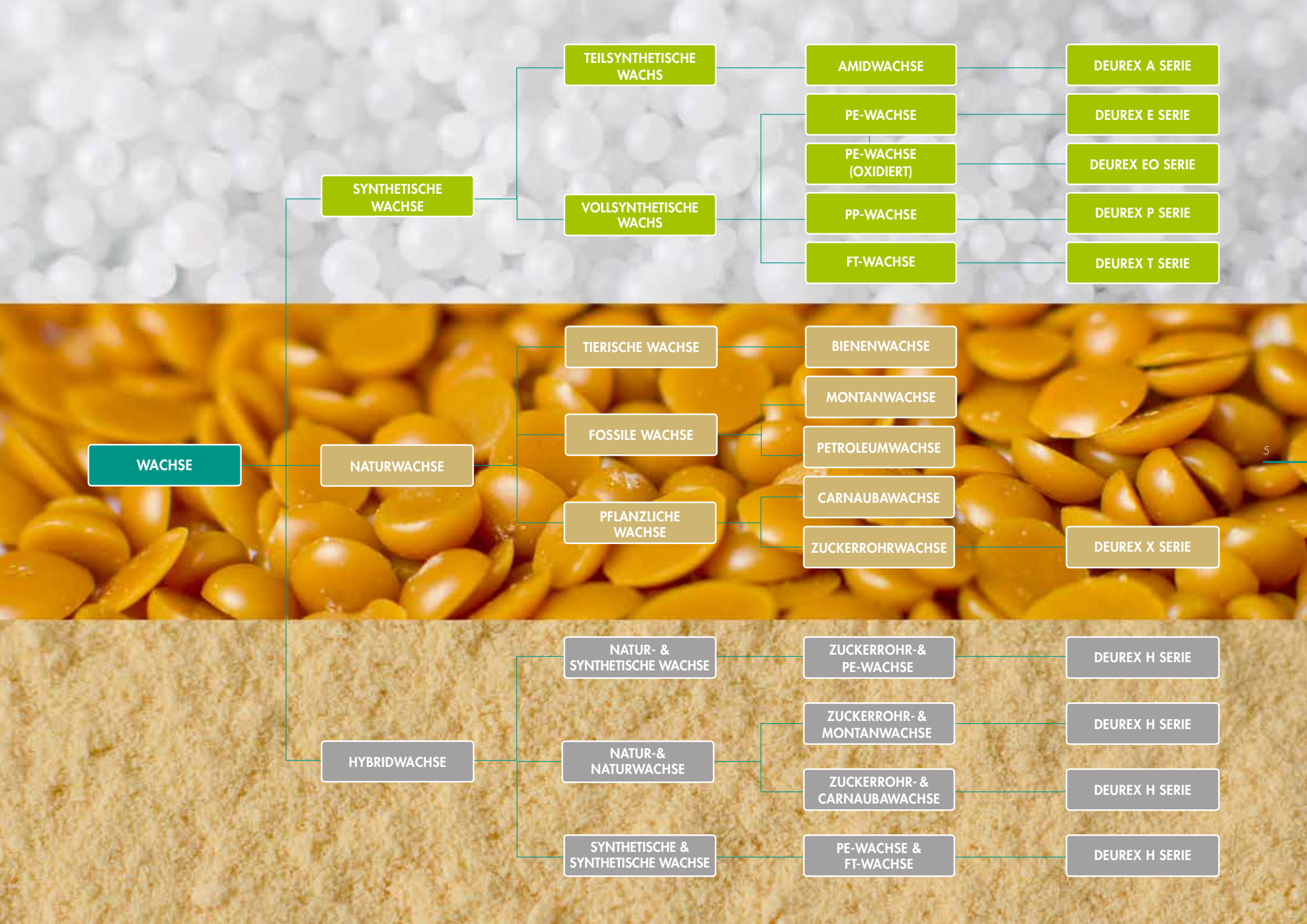
Pulver (hier: DEUREX H 72 P)



Wässrige Emulsionen (hier DEURESOL X 5135 W)



Flüssige Schmelze im Tankzug



WACHSE

NATURWACHSE

TIERISCHE WACHSE

BIENENWACHSE

MONTANWACHSE

FOSSILE WACHSE

PETROLEUMWACHSE

PFLANZLICHE WACHSE

CARNAUBAWACHSE

ZUCKERROHRWACHSE

DEUREX X SERIE

HYBRIDWACHSE

NATUR- & SYNTHETISCHE WACHSE

ZUCKERROHR- & PE-WACHSE

DEUREX H SERIE

NATUR- & NATURWACHSE

ZUCKERROHR- & MONTANWACHSE

DEUREX H SERIE

SYNTHETISCHE & SYNTHETISCHE WACHSE

PE-WACHSE & FT-WACHSE

DEUREX H SERIE



POLYETHYLEN- WACHSE

HERSTELLUNG

HOCHDRUCKPOLYMERISATION (=RADIKALISCHE POLYMERISATION)

Polyethylenwachse werden durch die Hochdruckpolymerisation aus Ethylen hergestellt. Es entstehen stark verzweigte Molekülstrukturen, die sehr stabil (gegenüber Temperatur, Druck, UV-Licht, Chemikalien) sind. Die Produkte, hergestellt aus DEUREX E 08, DEUREX E 12 und/oder DEUREX E 13, sind sehr lange haltbar und vergilben nicht.

SYNTHESE NACH DEM ZIEGLER-NATTA-VERFAHREN

Die nach den Namensgebern Karl Ziegler und Giulio Natta benannte Polymerisation erfolgt bei niedrigen Drücken und Temperaturen unter der Verwendung von metallorganischen Katalysatoren. Es entstehen wenig verzweigte kristalline Strukturen. Das kristalline DEUREX E 09 bietet daher eine sehr große Oberflächenhärte und gleichzeitig die typischen Wachseigenschaften. Breitere C-Ketten wie bei DEUREX E 11 ergeben die besten allround-Wachse mit allen typischen Wachseigenschaften und dem besten Preis-Leistungsverhältnis.

THERMISCHES ABBAUVERFAHREN VON POLYETHYLEN

Die gezielte und kontrollierte Verkleinerung des Molekulargewichts von Kunststoffen unter Druck und Temperatur versteht man unter dem Begriff Abbau. Hauptzweck dabei ist die Verbesserung der rheologischen Eigenschaften und der gezielten Einstellung gewünschter C-Ketten (Molmasse). Kürzere C-Ketten wie bei DEUREX E 10 sind flexibel mit guter Haftung, polierbar und emulgierbar. Zudem ermöglicht das Abbauverfahren die Herstellung von PE-Wachsen wie DEUREX E 06 mit einem Schmelzbereich von unter 100 °C.

FISCHER-TROPSCH-SYNTHESE

Beim Fischer-Tropsch-Verfahren wird Kohle, Erdgas oder Biomasse bei Temperaturen von über 1000 °C mit Wasserdampf und Luft oder Sauerstoff zu Synthesegas umgesetzt. In einer Aufbaureaktion wird das Gas zu Kohlenwasserstoffen wie Alkoholen, Paraffinen und Olefinen umgesetzt. Resultierende Produkte sind die sogenannten Hartwachse wie das DEUREX T 39 mit geradkettiger Molekülstruktur und hoher Härte.

OXIDATION VON SYNTHETISCHEN WACHSEN

Alle synthetischen Wachse können durch Einwirkung von Sauerstoff, meist bei Temperaturen knapp unterhalb des Schmelzpunkts, oxidiert werden. Die Produkte der DEUREX EO Serie werden eingesetzt zur Herstellung von wässrigen Emulsionen und dienen als interne, weiche Gleitmittel.

SYNTHESE NACH WALTER REPPE

Walter Reppe war Namensgeber der Arbeiten mit Acetaten unter erhöhtem Druck. Nach der Methode der Vinylierung wird das Polyvinyletherwachs hergestellt. DEUREX V 2 ist das einzige bei 50°C schmelzende Wachs mit hoher Härte und Stabilität.

HYBRIDWACHSE

Die Hybridwachse von DEUREX verbinden die Vorteile von Polyethylenwachsen mit weiteren Wachstypen. Die entstehenden neuen Produkte verbinden beispielsweise den hohen Tropfpunkt und die Härte von Polyethylenwachsen mit Säurezahl und Flexibilität von Zuckerrohrwachsen.

HOMOPOLYMERE POLYETHYLENWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Hot melts
- Gummi
- Kabel
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Verbesserte Dispergierung
- Erhöhung der Gleit- und Schmiereigenschaften
- Hohe Abriebfestigkeit
- Anpassung der Mattierung
- Einsatz als Trennmittel

DEUREX E SERIE



DEUREX EO 42



DEUREX V 2

POLARE, OXIDIERTE POLYETHYLENWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Hot melts
- Rohstoffe für Emulsionen

EIGENSCHAFTEN

- Herstellung von Emulsionen
- Gleit- und Schmiermittel
- Trennmittel
- Erhöhung der Abriebfestigkeit

DEUREX EO SERIE

SPEZIALWACHSE & EMULSIONEN

ANWENDUNGEN

- Lederbehandlung
- Pflegemittel für Steinböden
- Masterbatch
- Emulsionen

EIGENSCHAFTEN

- Glanzgeber für seidenartige Optik
- Oberflächenschutz und Versiegelung
- Beste Polymerverträglichkeit
- Mischbarkeit

DEUREX EV 03, DEUREX V 2, DEURESOL E 1035 W

WACHS-EMULGATOREN

ANWENDUNGEN

- Textilverarbeitung
- Papierindustrie
- Pflegemittel

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Leistungsfähigkeit
- Reduzierung der Emulgator-Einsatzmenge
- Exzellente Benetzungseigenschaften
- Frei von Alkylphenoethoxylaten

DEUREX EMU-E

WACHS	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX E 06	unpolares Polyethylenwachs	93 - 103	0	< 40	10 - 25	0,94 - 0,96
DEUREX E 08	unpolares Polyethylenwachs	112 - 120	0	400 - 600	1,5 - 2,5	0,93 - 0,94
DEUREX E 09	unpolares Polyethylenwachs	110 - 120	0	< 40	2 - 5	0,94 - 0,96
DEUREX E 10	unpolares Polyethylenwachs	100 - 110	0	< 40	10 - 25	0,94 - 0,96
DEUREX E 11	unpolares Polyethylenwachs	110 - 120	0	< 80	3 - 7	0,94 - 0,96
DEUREX E 12	unpolares Polyethylenwachs	106 - 114	0	100 - 200	3 - 4	0,93 - 0,94
DEUREX E 13	unpolares Polyethylenwachs	115 - 123	0	600 - 700	0,5 - 1	0,93 - 0,94
DEUREX E 18	unpolares Polyethylenwachs	110 - 120	0	< 400	< 3	0,93 - 0,95
DEUREX E 25	unpolares Polyethylenwachs	110 - 130	0	1.000 - 4.000	3 - 7	0,92 - 0,96

WACHS	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. F. EMULSIONEN	R. F. MIKRONISATE
DEUREX E 06		*	*	*	*		
DEUREX E 08	*	*	*			**	**
DEUREX E 09			**			**	**
DEUREX E 10	*	**	*	**	**	**	
DEUREX E 11	**	**	**	**	**		
DEUREX E 12	*	*	*	**	**	**	**
DEUREX E 13	*	*	*			*	*
DEUREX E 18	**	**	*			*	*
DEUREX E 25	*	*		*	*		

WACHS	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX EO 40	oxidiertes, polares Polyethylenwachs	97 - 105	< 19	< 120	5 - 15	0,93 - 0,96
DEUREX EO 42	oxidiertes, polares Polyethylenwachs	106 - 114	15 - 19	100 - 300	2 - 4	0,93 - 0,95
DEUREX EO 45	oxidiertes, polares HDPE-Wachs	130 - 140	< 30	< 4.000 (160 °C)	< 0,5	0,97 - 0,99
DEUREX EV 03	copolymeres Polyethylen-Vinylacetatwachs	96 - 104	0	200 - 600	6 - 10	0,93 - 0,95
DEUREX V 2	Polyvinyletherwachs	48 - 56	0	400 - 600	1 - 2	0,93 - 0,94

EMULGATOR

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

DEUREX EMU-E

Wachs-Emulgator

EMULSION

CHEMISCHE BEZEICHNUNG

DEURESOL E 1035 W wässrige Emulsion

WACHS	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX EO 40	**	**				**	
DEUREX EO 42	**					**	
DEUREX EO 45		**	**			**	
DEUREX EV 03	**	*					
DEUREX V 2						**	

EMULGATOR	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX EMU-E						**	

EMULSION	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEURESOL E 1035 W						**	

* gut geeignet

** perfekt geeignet

ZUCKERROHR- WACHSE

HERSTELLUNG

Zuckerrohr ist eine einkeimblättrige Pflanze mit dem für Süßgräser typisch grasartigen Erscheinungsbild. Der Ursprung liegt in Ostasien, heute wird Zuckerrohr aber in allen klimatisch geeigneten Regionen angebaut. Die größten Anbauländer sind Brasilien, Indien, China, Thailand, Pakistan und Mexiko.

Zuckerrohrwachs wird aus den Stielen der Zuckerrohrpflanze gewonnen. Um Zucker herzustellen wird der zuckerhaltige Saft aus den Pflanzen gepresst. Als Nebenprodukt fällt dabei die sogenannte Bagasse an. Dieser Filterrückstand besteht hauptsächlich aus Cellulose, Hemicellulosen und Lignin. Die Bagasse kann nach dem Entfernen von Pflanzenrückständen und Chlorophyll als Rohstoff für die Herstellung von Zuckerrohrwachs verwendet werden.

Zuckerrohrwachs sind die wohl nachhaltigsten Wachse überhaupt. Sie bestehen zu 100 % aus Zuckerrohr und sind somit reine Naturprodukte. Da der Rohstoff als Filterrückstand bei der Zuckerrohrproduktion anfällt, werden keine zusätzlichen natürlichen Ressourcen verbraucht. Die Wertschöpfung von Zuckerrohrpflanzen wird immens erhöht.



ROHZUCKERROHRWACHS

ANWENDUNGEN

- PVC
- Hot melts
- Gummi

EIGENSCHAFTEN

- Innere Gleitmittel
- Herstellung von wässrigen Emulsionen ohne Druck
- Wasserabweisung
- Schöner Abperleffekt
- Mattierung und Griffigkeit
- Verbesserung der Gleiteigenschaften
- Verarbeitungshilfsmittel

DEUREX X 50

ZUCKERROHRWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Hot melts
- Kabel
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Herstellung von wässrigen Emulsionen ohne Druck
- Internes Gleitmittel
- Polierbarkeit
- Gute Glanzhaltung
- Wasserabweisung
- Erhöhte Abrieb- und Kratzfestigkeit
- UV-Stabilität
- Mattierungseffekt

DEUREX X 51

ZUCKERROHRWACHS-EMULSIONEN

ANWENDUNGEN

- Herstellung von ökologischen Formulierungen
- Bio-Kunststoffe und -Hotmelts
- Wässrige Farben und Lacke
- Wässrige Druckfarben
- Lederhilfsmittel
- Textilhilfsmittel
- Pflegemittel

EIGENSCHAFTEN

- Scheuerschutz
- Antiblocking bei wässrigen Druckfarben
- Verbesserung der Hydrophobierung (Wasserabweisung, Abperleffekt)
- Optimierung von Glanz und Glätte
- Verbesserung Slip
- Gute mattierende Eigenschaft
- Angenehme Haptik im fertigen Produkt

DEURESOL X 5135 W

NATURWACHS-EMULGATOREN

ANWENDUNGEN

- Pflegemittel
- Textilindustrie
- Papierindustrie
- Druckfarben

EIGENSCHAFTEN

- Herstellung von natürlichen Emulsionen
- Drucklose Herstellung von Emulsionen
- Exzellente Benetzungseigenschaften

DEUREX EMU-X



DEUREX X 51 G

18

WACHS	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX X 50	Rohzuckerrohrwachs	68 - 80	20 - 50	< 40	9 - 13	< 0,90
DEUREX X 51	Zuckerrohrwachs	68 - 80	20 - 50	< 40	2 - 4	< 0,90

EMULGATOR	CHEMISCHE BEZEICHNUNG
DEUREX EMU-X	Naturwachs-Emulgator

EMULSION	CHEMISCHE BEZEICHNUNG
DEURESOL X 5135 W	Wässrige Zuckerrohrwachs-Emulsion



DEUREX X 51 P

DEURESOL X 5135 W

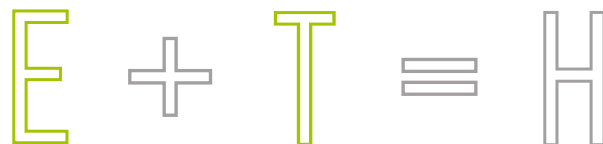
	WACHS	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX X 50			*	*	**			
DEUREX X 51		**	**	**		**	**	**
	EMULGATOR	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX EMU-X							**	
	EMULSION	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEURESOL X 5135 W							**	



HYBRID- WACHSE

HYBRIDWACHSE VERBINDEN

Hybride Materialien machen Arbeitsprozesse effizienter und erlauben die Entwicklung völlig neuartiger Produkte. Hybridmotoren verbinden Elektroantriebe und Verbrennungsmotoren. Der Elektroantrieb verringert den Verbrauch des Verbrennungsmotors; der Verbrennungsmotor sorgt für Mobilität, wenn die Batterie alle ist. Ein weiteres Beispiel sind glasfaserverstärkte Kunststoffe. Diese Verbundmaterialien profitieren von der Stabilität der Glasfaser in Verbindung mit der Flexibilität der Kunststoffe. Jede Komponente eines Hybridmaterials funktioniert eigenständig. Die Kombination ergibt ein neues Produkt mit verbundenen Vorteilen. Deshalb haben wir DEUREX Hybridwachse entwickelt.



ARTEN VON HYBRIDWACHSEN

NATUR-HYBRIDWACHSE

Die Produkte der DEUREX H 70 Serie verbinden die Eigenschaftsprofile verschiedener Naturwachse zu neuartigen Wachsen. Aktuelle Hybride kombinieren die Vorteile von Zuckerrohrwachs und Montanwachs sowie die Vorteile von Zuckerrohrwachs und Carnaubawachs.

NATUR-SYNTHETIK-HYBRIDWACHSE

Die Produkte der DEUREX H 80 Serie verbinden die Eigenschaftsprofile von Naturwachsen und Synthetikwachsen zu neuartigen Wachsen. Aktuelle Hybride kombinieren den hohen Tropfpunkt und Härtegrade von Polyethylenwachsen mit einer Säurezahl und Flexibilität von Zuckerrohrwachsen.

SYNTHETIK-HYBRIDWACHSE

Die Produkte der DEUREX H 90 Serie verbinden die Eigenschaftsprofile verschiedener synthetische Wachse zu neuartigen Wachsen. Aktuelle Hybride kombinieren die Vorteile von Polyethylenwachsen und Fischer-Tropsch-Wachsen sowie die Vorteile von Polyolefinwachsen und Amidwachsen.

NATUR-HYBRIDWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Gummi
- Kabel
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Naturprodukte, ideal für ökologische Formulierungen
- Interne Gleitmittel
- Können Weichmacher reduzieren
- Hoher Glanz bereits bei geringer Dosis
- Wasserabweisung, schöner Abperleffekt
- Erhöhen der Abrieb- und Kratzfestigkeit und UV-Stabilität
- Schöner Mattierungseffekt
- Drucklos emulgierbar

DEUREX H 70 SERIE



DEUREX H 84 G



DEUREX H 91 K

NATUR-SYNTHETIK-HYBRIDWACHSE

ANWENDUNGEN

- PVC
- Hot melts
- Gummi
- Kabel
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Interne und externe Gleitmittel
- Seidenartiger Glanz nach dem Polieren
- Wasserabweisung, schöner Abperleffekt
- Anpassung der Viskosität
- Erhöhung der UV-Beständigkeit
- Verbesserung der Kratzfestigkeit und Gleiteigenschaften

DEUREX H 80 SERIE

SYNTHETIK-HYBRIDWACHSE

ANWENDUNGEN

- PVC
- Hot melts
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Anpassung der Viskosität von Hotmelts
- Ersatz reiner Fischer-Tropsch-Wachse
- Prozesshilfsmittel

DEUREX H 90 SERIE

MASSGESCHNEIDERTE HYBRIDWACHSE

Hybridwachse verbinden die Eigenschaften unterschiedlicher Wachstypen zu einem neuen Produkt. Wenn Sie Eigenschaften von mehreren Wachsen in einem Produkt bündeln möchten, sprechen Sie uns an. Wir fertigen auch maßgeschneiderte Hybridwachse nach Ihren Ansprüchen.

DEUREX H SERIE

WACHSE	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX H 71	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Montanwachs, teilverseift	85 - 95	15 - 25	< 100	1 - 2	0,92 - 0,95
DEUREX H 72	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Montanwachs	78 - 88	15 - 25	< 10	1 - 2	0,92 - 0,95
DEUREX H 72 EMU	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Montanwachs, inkl. Emulgator	75 - 83	15 - 25	< 10	< 6	0,92 - 0,95
DEUREX H 73	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Carnaubawachs	80 - 86	15 - 25	< 20	< 1	0,92 - 0,95
DEUREX H 81	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Polyethylenwachs	80 - 100	18 - 25	< 30	4 - 8	0,90 - 0,93
DEUREX H 82	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Polyethylenwachs	90 - 110	10 - 20	< 30	2 - 4	0,90 - 0,93
DEUREX H 83	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Polyethylenwachs	90 - 110	5 - 10	< 20	5 - 10	0,90 - 0,93
DEUREX H 84	Hybridwachs, Zuckerrohrwachs und Polyethylenwachs	120 - 130	8 - 13	< 20	4 - 8	0,90 - 0,93
DEUREX H 91	Hybridwachs, Polyethylenwachs und Fischer-Tropsch-Wachs	110 - 120	0	< 20	< 5	0,94 - 0,95
DEUREX H 92	Hybridwachs, Polyolefinwachs und Amidwachs	130 - 140	< 5	< 40	< 5	0,97 - 0,99

WACHSE

MASTERBATCH

PVC

HOT MELTS

GUMMI

KABEL

R. f. EMULSIONEN

R. f. MIKRONISATE

DEUREX H 71		**				**	
DEUREX H 72	**	**		**	**	**	
DEUREX H 72 EMU						*	
DEUREX H 73	**	*				**	**
DEUREX H 81		*				**	**
DEUREX H 82		*	**				**
DEUREX H 83		**		**	**	**	*
DEUREX H 84	*	*		*	**		*
DEUREX H 91	*	**	**			**	**
DEUREX H 92		*	*				**





DEUREX A 27 P



DEUREX P 36

AMIDWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Hot melts
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Trennmittel
- Gleitmittel
- Sehr gute Überdruckbarkeit
- Entschäumer bei Papierherstellung

DEUREX A SERIE

POLYPROPYLENWACHSE

ANWENDUNGEN

- Masterbatch
- PVC
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Gute Dispergierbarkeit
- Gleitmittel
- Mattierungsmittel

DEUREX P SERIE

FISCHER-TROPSCH-WACHSE

ANWENDUNGEN

- PVC
- Hot melts
- Gummi
- Rohstoffe für Emulsionen
- Rohstoffe für Mikronisate

EIGENSCHAFTEN

- Gleitmittel
- Trennmittel
- Prozesshilfsmittel

DEUREX T SERIE

AMIDWACHSE	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX A 20	Ethylen-Bis-Stearamidwachs	140 - 145	< 10	< 20 (160°C)	1 - 3	0,98 - 1,00
DEUREX A 26	Erucamidwachs	81 - 89	< 1	7 - 12	2 - 5	0,87 - 0,88
DEUREX A 27	Oleamidwachs	70 - 79	< 1	6 - 11	2 - 5	0,91 - 0,92
DEUREX A 28	Stearamidwachs	101 - 111	< 5	7 - 12	2 - 8	0,90 - 0,91

POLYPROPYLENWACHSE	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX P 36	unpolares Polypropylenwachs	150 - 170	0	130 - 230 (180 °C)	< 1	0,87 - 0,89
DEUREX P 37	unpolares Polypropylenwachs	158 - 168	0	900 - 1500 (180 °C)	< 1	0,87 - 0,89
DEUREX P 38	Polypropylenwachs	145 - 155	< 5	< 40 (180 °C)	< 3	0,92 - 0,98

FISCHER-TROPSCH-WACHSE	CHEMISCHE BEZEICHNUNG	TROPFPUNKT °C	SÄUREZAHL mg KOH/g	VISKOSITÄT mPas 140 °C	PENETRATION dmm	DICHTE g/cm ³
DEUREX T 39	Fischer-Tropsch-Wachs	110 - 120	0	< 20	< 2	0,94 - 0,95

AMIDWACHSE	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX A 20	**	**	**				**
DEUREX A 26		*		*			*
DEUREX A 27		**		*			*
DEUREX A 28		**		*			

POLYPROPYLENWACHSE	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX P 36	**	**	*				**
DEUREX P 37	**		*				*
DEUREX P 38							**

FISCHER-TROPSCH-WACHSE	MASTERBATCH	PVC	HOT MELTS	GUMMI	KABEL	R. f. EMULSIONEN	R. f. MIKRONISATE
DEUREX T 39	*	**	**	**		**	**

* gut geeignet

** perfekt geeignet



Polyethylenwachse mit mittlerer bis hoher Viskosität
DEUREX E 08, E 12, E 13



Spezialwachse
DEUREX EV 03, V 2



Zieglerwachse als feine Granulate
DEUREX E 09, E 11



Amidwachse
DEUREX A 20, A 26, A 27, A 28



PE-Abbauwachse
DEUREX E 06, E 10, E 18



Polypropylenwachse
DEUREX P 36, P 37, P 38



Polyethylenwachs mit extrem hoher Viskosität
DEUREX E 25



Fischer-Tropsch-Wachs
DEUREX T 39



Oxidierete Polyethylenwachse
DEUREX EO 40, EO 42, EO 45



Wässrige Emulsionen
DEURESOL E 1035 W, X 5135 W



Rohzuckerrohrwachs
DEUREX X 50



Synthetik-Hybridwachse
DEUREX H 91, H 92



Zuckerrohrwachs
DEUREX X 51



Wachseulgatoren
DEUREX EMU-E, EMU-X, H 72 EMU



Natur-Hybridwachse
DEUREX H 71, H 72, H 73, H 72 EMU



DEUREX BIT
Der natürliche Bitumenstabilisator
aus Zuckerrohrwachs

31



Natur-Synthetik-Hybridwachse
DEUREX H 81, H 82, H 83, H 84



DEUREX PURE
Das Öl- und Chemikalienbindemittel.

SICHERHEITSHINWEISE: Für alle vorgestellten DEUREX®-Produkte steht ein Sicherheitsdatenblatt mit weiteren Angaben zur Verfügung. Aktuelle Werte zu toxikologischen und ökologischen Eigenschaften können aus den Sicherheitsdatenblättern entnommen werden. In den Sicherheitsdatenblättern stehen alle Informationen zu Gefahrstoffklassen und möglichen Gefahren, Sicherheitsmaßnahmen, sachgerechter Handhabung und Lagerung sowie Hinweise zur Entsorgung zur Verfügung.

HINWEIS: Diese Angaben entsprechen dem aktuellen Stand unserer Kenntnisse und informieren über unsere Produkte und deren Anwendung. Es ist keine Zusicherung, dass bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck in jedem Fall zutreffen werden. Der Käufer ist dazu verpflichtet, selbst die notwendigen Sicherheitsmaßnahmen zu gewährleisten und auf sachgerechte Behandlung zu achten. Bestehende gewerbliche Schutzrechte müssen berücksichtigt werden. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.



DEUREX[®]

THE WAX COMPANY

DEUREX AG

Dr.-Bergius-Straße 8-12

D-06729 Elsteraue

Telefon +49 (0) 34 41 - 8 29 29 29

Fax +49 (0) 34 41 - 8 29 29 28

www.deurex.com

info@deurex.com